Настоящая служебная записка вызвана обстоятельствами, приведенными ниже, так в последнее время активно муссируется вопрос о возможной передаче части ТЭЦ г. Бишкек на обслуживание коммерческим структурам (включая иностранные компании). При этом разного рода «эксперты» вполне убедительно и на полном серьезе убеждают, что именно такой подход решит все проблемы по тепло и электроснабжению г. Бишкек и позволит ТЭЦ г. Бишкек повысить эффективность её работы и снизить себестоимость выпускаемой продукции.

По мнению специалистов, работающих на ТЭЦ г. Бишкек с многолетним стажем эксплуатации, досконально зная весь технологический процесс работы ТЭЦ ввиду её непосредственного многолетнего обслуживания как в период ОЗП, так и в ремонтные периоды, считаем своим долгом проинформировать о рисках в случае подтверждения и практической реализации вышеуказанных намерений.

ТЭЦ г. Бишкек - является стратегическим объектом страны и единственным крупным производителем электрической энергии на севере, которая работает в единой энергосистеме Кыргызской Республики, а также производителем тепловой энергии, покрывая нужды столицы Кыргызской Республики города Бишкек. Передача в частные руки коммерческим структурам (включая иностранные компании) на обслуживание стратегического объекта может негативно сказаться на энергетической безопасности страны и прохождении ОЗП 2021/2022гг.

Решение о передачи ТЭЦ г. Бишкек коммерческим структурам должно приниматься только после предоставления технико-экономических расчетов о целесообразности данного решения, принятого с учетом мнения только специалистов данной отрасли.

ТЭЦ города Бишкек очень сложный по технологии и в эксплуатации объект представляющий собой единый и неотделимый механизм, неразрывно связанный технологической цепочкой. Сдача (передача) части оборудования ТЭЦ коммерческим структурам однозначно обозначает разделении ее на части, что повлечет разрыв технологической цепочки, как следствие этого увеличение риска аварийных отключений и надежности работы всей ТЭЦ. Учитывая огромную потенциальную энергию, сконцентрированную в работающих энергокотлах всей ТЭЦ, считаем недопустимыми шаги, увеличивающие даже в малой степени риски технологических сбоев. Именно этим обстоятельством продиктовано необходимость наличия на ТЭЦ служб отвечающих, контролирующих, регулирующих все параметры работы оборудования и сотрудники которых обладают специальными знаниями, навыками и опытом этой работы.

ТЭЦ г. Бишкек является комбинированной станцией: часть оборудования с поперечными связями (любой котлоагрегат подает пар на любой турбоагрегат) и два моноблока (котлоагрегат подает пар на определенную турбоагрегат).

Нагрузка на ТЭЦ г. Бишкек планируется исходя из приточности реки Нарын и нахождения в ремонте ГЭС. При многоводном периоде ТЭЦ г. Бишкек работает по теплофикационному режиму. При наступление маловодного периода выработка электрической энергии на ТЭЦ г. Бишкек увеличивается.

Основные технологические цеха станции: топливно-транспортный цех (ТТЦ), котельный цех (КЦ), турбинный цех (ТЦ), электрический цех (ЭЦ), химический цех (ХЦ), цех тепловой автоматики и средств измерений (ЦТАИ).

Топливно-транспортный цех должен обеспечить приемку, взвешивание, выгрузку, хранение топлива и его подачу в котельный цех, а также обеспечить обслуживание оборудования топливоподачи и мазутного хозяйства.

Котельный цех обеспечивает несение паровой нагрузки котлоагрегатами, обеспечивает гидрозолоудаление на золоотвал, обеспечивает обслуживание основного и вспомогательного оборудования, находящегося как в работе, так и в резерве.

Турбинный цех обеспечивает работу и обслуживание паровых турбин и вспомогательного оборудования, работу береговых насосных станций, находящихся как в работе, так и в резерве. В цехе эксплуатируется более 300 насосов, подогреватели сетевой воды, деаэраторы, баки-аккумуляторы подпитки сетевой воды, трубопроводы высокого давления. Обеспечивается работа гидротехнических сооружений.

Электроцех обеспечивает работу турбогенераторов, трансформаторов и распределительных устройств, маслохозяйства, электродвигателей, электрофильтров, кабельного хозяйства, аккумуляторных батарей.

Химцех обеспечивает химобессоленной водой котлоагрегаты и водоподготовку подпитки тепловой сети. В оборудование ХВО подпитки котлов входят: фильтры, арматура оборудования, мерники кислоты и щелочи, баковое хозяйство, насосное оборудование.

Цех тепловой автоматики и средств измерений обеспечивает работу приборов теплотехнического контроля, автоматического регулирования технологическими процессами, устройства технологической защиты теплосилового оборудования, устройства технологической сигнализации; устройства дистанционного управления запорной и регулирующей арматурой, установленной на теплотехническом оборудовании и т.д.

Персонал топливно-транспортного цеха, электроцеха, химцеха и цеха тепловой автоматики и средств измерений обсуживают блочное оборудование и оборудование с поперечными связями.

Рекомендации (советы) разного рода мнимых экспертов не учитывают вышеизложенные объективные обстоятельства в силу незнания технологической цепочки работы ТЭЦ.

Почему именно котлоагрегаты хотят взять на обслуживание? Потому что именно в котлоагрегатах происходит сжигание угля, а основная цель компании Hampton Resources Limited найти постоянный рынок сбыта для своих углей и монополизировать поставки угля на ТЭЦ г. Бишкек. До сегодняшнего дня так и не представлена конечная цена угля марки КО, по ранее предоставленным коммерческим предложениям цена за 1 тонну угля марки КО без учета НДС варьировалась от 40 до 67 долларов США до границы. На сегодняшний день цена за 1 тонну угля с калорийностью 5500 ккал/кг составляет 35,77 долларов США без учета НДС до станции Аламедин.

Для примера, если сдавать котлоагрегаты, то необходимо также передать все турбоагрегаты (7 *шт.)* вместе со вспомогательным и теплофикационным оборудованием, оборудование химцеха, так как химцех занимается подготовкой химически обессоленной воды для работы котлов, все оборудование топливно-транспортного цеха который занимается приемкой, разгрузкой, хранением и подачей твердого топлива на котлы, оборудование электрического цеха (трансформаторы, выключатели, разъединители, высоковольтные кабеля и т.д.), персонал цеха тепловой автоматики и средств измерения для обслуживания всего теплового оборудования, поскольку котлоагрегаты не могут существовать отдельно.

Мнимые эксперты предлагают передать часть неделимого имущества, не принимая во внимание, что энергокотлы технологически не могут отдельно функционировать от турбоагрегатов, оборудований химцеха, топливно-транспортного цеха, электроцеха и остального связанного с котлами оборудования. Именно это обстоятельство является подтверждением непрофессионализма «экспертов», которые либо по своему незнанию, либо умышленно вводят Правительство Кыргызской Республики в заблуждение преследуя свои корыстные (экономические, политические и т.д.) интересы игнорируя при этом элементарные требования безопасности и технологические особенности, приведенные выше.

Так из уст некоторых «экспертов» исходят утверждения, что уголь обогащенный уголь Карагандинского месторождения марки КО является проектным для ТЭЦ. Также утверждается, что они готовы выработать электроэнергию по себестоимости 1,75 сом за 1 кВт.ч и 900 сом за 1 Гкал/ч без учета НДС.

Данные утверждения являются без основательными и провокационными, которые опровергаются проектными документами самой ТЭЦ. Согласно проектных документов – проектным топливом является Карагандинский уголь марки К, промпродукт ОФ марки К и каменный уголь марки ДСШ Ташкумырского месторождения Киргизской СССР. Уголь марки КО никогда не был и не является проектным углем.

Относительно себестоимости – данная себестоимость возможна только условии – при низкой стоимости топлива и увеличенном производстве электрической энергии и тепловой энергии.

Согласно Правил техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей обслуживание оборудования - это эксплуатация, ремонт, наладка и испытание технологического оборудования, а также пусконаладочные работы на нем.

Передача компании Hampton Resources Limited на обслуживание части ТЭЦ г. Бишкек технически невозможно по следующим причинам:

- все оборудование работает, как единый механизм и разделить его на части не представляется возможным (топливоподача, химводоочистка, парообразование и получение тепловой и электрической энергии из пара, передача эл. энергии в сети является неделимым технологическим процессом),

- при передаче на обслуживание не понятны взаимоотношения между цехами. – по поставке вагонов, их взвешиванию, разгрузке и подаче угля в бункера котлов, по подготовке хим. обессоленной воды для котлов с хим.цеха,

- по каким ценам и как производить расчет за выполненные услуги, кому выставлять счета и по какой цене и как покупать пар для турбоагрегатов,

- как будут осуществляться взаимоотношения между руководством цехов и ТЭЦ г. Бишкек в целом, нет четкой структуры и взаимоотношений,

- на ТЭЦ г. Бишкек работает около 1600 специалистов разной направленности, как будет осуществляться оплата персоналу и за чей счет, к кому он будет относиться и под чьим руководством будет работать при передаче на обслуживание,

- как будет осуществляться диспетчерское управление режимом, взаимосвязь между ЦДС НЭСК и ОАО «Бишкектеплосеть» согласно заданий которых, начальник смены станции ведет режим работы ТЭЦ по несению заданных электрических и тепловых нагрузок, с корректировкой 2 раза в сутки, при изменении нагрузок надо будет растапливать, либо останавливать котлоагрегаты, будет ли компания Hampton Resources Limited выполнять данные требования, или будет отказываться, мотивируя необходимостью выдержать себестоимость на установленном ей уровне,

- на текущий момент, для успешного прохождения, предстоящего ОЗП заключены все договора на поставки топлива, хим. реагентов, выполнения услуг по ремонту и эксплуатации станции, при передаче на обслуживание компания Hampton Resources Limited имеются риски по отказу от поставок по заключенным договорам.

- кто будет оплачивать за поставленный товар по ранее заключенным договорам.

- себестоимость продукции считается от затрат на отпущенную электро и теплоэнергию, от выработки пара котлами себестоимость не считается, собственные нужды станции могут достигать до 30% от выработанной электроэнергии.

- на сегодняшний день топливный склад ТЭЦ г. Бишкек практически заполнен углем, поставляемый по заключенным договорам. При больших поставках угля марки КО возникают проблемы его складирования.

По использованию угля марки КО предоставляем следующую информацию:

По протокольному поручению №1 министра энергетики и промышленности Кыргызской Республики Турдубаева К. А, от 13.04.2021 года было внесено изменения в Постановление Кабинета министров Кыргызской Республики – приобрести 7000 тонн угля марки КО для проведения опытно-промышленного сжигания.

По результату проведенного конкурса прямым методом по требованию компании «Hampton Resources Limited» и ее сторонников 11.06.2021 года был определен победитель на поставку угля марки КО - компания «Hampton Resources Limited», по цене 1900 сом за 1 тонну, без учета НДС.

Договор №Д-60-2-7/254 был заключен 12.07.2021 года (на сегодняшний день компания «Hampton Resources Limited» не вернула оригинал договора).

Первая поставка угля марки КО была осуществлена 27.07.2021 года (тогда как согласно договору, поставка в полном объеме должна была завершится 27.07.2021 года – был нарушен пункт 4.3 договора).

На 17.10.2021 года из 7000 тонн на ТЭЦ г. Бишкек поставлено 6546 тонн угля марки КО, 454 тонн не поставлено.

Оплату за услуги железной дороги при поставке угля марки КО, за простои вагонов со стороны «Hampton Resources Limited» не оплачены, деньги были сняты со счета ТЭЦ г. Бишкек.

На время испытаний, по требованию «Hampton Resources Limited» и ее сторонников, были привлечены сотрудники внутренних органов для охраны угля марки КО, тогда как на ТЭЦ г. Бишкек, где был размещен уголь марки КО имеется военизированная охрана.

Так же были привлечены консультанты-наблюдатели в количестве 3-х человек, квалификация некоторых из них сомнительна в проведении сжигания непроектных углей и анализа его пригодности для дальнейшего использования. В процессе работы по сжиганию углей марки КО, консультанты-наблюдатели отстаивали интересы «Hampton Resources Limited», по их наставлению и грубому вмешательству вместо 7000 тонн сожгли 5076 тонн, что сказалось на результатах проведенного опыта, не давали в полном объеме отработать исполнителям-специалистам НИИЭЭ при Минэнерго.

Подписи директора компании «Hampton Resources Limited» Авдеевой К. на коммерческих предложениях постояно были разные, физический адрес указаный на бланке писем разнился. В 2021 году представитель компании «Hampton Resources Limited» Адамкулов Т. (без каких либо довереностей на представления данной компании) отказался от коммерческих предложении на поставку угля марки КО для нужд ТЭЦ г. Бишкек, заявив что данные письма подделка и не имеют к компании «Hampton Resources Limited» никакого отношения (имеется протокол). Обещали прислать настоящие письма. После получения “настоящих” писем, визуально было видно что подписи такие же как и на тех от которых он отказался, физический адрес и телефон идентичны тем, что были и раньше.

Стороники использования угля марки КО вводят в заблуждение Правительство КР о том, что при его использовании улучшится экологическая ситуация в городе Бишкек. Наоборот экологическая ситуация ухудшится, так как зольность (24%) угля КО в два раза выше зольности (12%) угля марки Д, который на сегодняшний день используется на ТЭЦ г. Бишкек, вредные выбросы увеличаться.

На котлоагрегатах может сжигаться уголь марок:

 БКЗ-220-100 – марок угля Д, ДГ, Г, Б3, КО, ДСШ.

 БКЗ-160-100 – марок угля Б3, ДСШ.

 YG-710/13,8 – марки угля Б3.

Более того в порядке информации сообщаем что 2005 году между ОАО «Электрические станции» и ТОО «Кызылордаэнерго» был заключен договор товарообмена, где ТОО «Кызылордаэнерго» обязался поставить уголь в обмен на электроэнергию.

Со стороны ОАО «Электрические станции» обязательства были исполнены в полном объеме. В то время Т.Адамкулов являлся подписантом данного договора со стороны ТОО «Кызылордаэнерго», в итоге обязательства, принятые Т.Адамкуловым исполнены не были.

ТОО «Кызылордаэнерго» после получения договорной электроэнергии не выполнил поставку угля. В следствие чего ОАО «Электрические станции» был нанесен крупный ущерб в размере более 140 000 долларов США.

ОАО «Электрические станции» дважды обращался в ГУВД Бишкек с просьбой определить местонахождение Т.Адамкулова для привлечения его к ответственности. Однако Т.Адамкулов скрылся от органов правопорядка.

Ущерб, причиненный до сегодняшнего дня никем не возмещен, Т.Адамкулов безнаказанно продолжает осуществлять мошеннические действия прикрываясь высокопоставленными лицами страны.

На основании выше указанного считаем, что принимать решение о передачи части ТЭЦ коммерческой структуре, тем более компании зарегистрированной в Англии ставит под прямую угрозу энергетической безопасности страны и успешное прохождение ОЗП 2021/2022 гг. Основной целью компании «Hampton Resources Limited» является преследования своих коммерческих интересов - найти постоянный рынок сбыта для своих углей и монополизировать поставки угля на ТЭЦ г. Бишкек.

Любая передача ТЭЦ г. Бишкек коммерческим структурам в данное время неприемлемо, и мы считаем, что ТЭЦ г. Бишкек должна оставаться под непосредственным контролем государства.